



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IT.AЖ58.B.02315/22

Серия **RU** № **0362914**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс».
 Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5.
 Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛПРИМ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 129327, Россия, город Москва, улица Ленская, дом 28, квартира 429
 Основной государственный регистрационный номер 1057748985865.
 Телефон: 74955897487 Адрес электронной почты: info@mythotech.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Coi Technology S.r.l

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Италия, Viale delle Liberazione, 29/D – 20098 San Giuliano Milanese (MI)

ПРОДУКЦИЯ Клапаны предохранительные серии GLV, типа GLVC; серии SLK, типов SLKC, SLKL

Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки). Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/34/EU и технической документацией изготовителя.
 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481409009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 4479ИЛПМВ

от 02.02.2022 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 01.11.2021 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»
 Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию INSTR-MANUAL GLV-SLK REV. 1 - 09/2021 RU/ING, чертежи, оценка опасностей воспламенения РЕД.0 от 17.06.2021
 Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Назначенный срок службы – 25 лет, назначенный срок хранения – 1 год, условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0856474, 0856475.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 10.02.2022
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО

09.02.2027

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Илюхин Артем Вячеславович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.АЖ58.В.02315/22

Серия RU № 0856474

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на клапаны предохранительные серии GLV, типа GLVC-A, B, C, D, F, E; серии SLK, типов SLKC - A, B, C, D, I, E, F, H, SLKL - A, B, C, D, I, E, F, H (далее по тексту – клапана), предназначенные для защиты резервуаров и трубопроводов, содержащих жидкообразные или газообразные среды, от избыточного давления.

Область применения – взрывоопасные зоны класса 1, 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011 и 21, 22 по ГОСТ IEC 60079-10-2-2011 согласно маркировке взрывозащиты электрооборудования, ГОСТ IEC 60079-14-2013 и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Клапаны представляют собой защитные устройства, предназначенные для защиты оборудования, работающего под избыточным давлением. Крепление клапанов к технологическому оборудованию производится с помощью фланцевых, резьбовых или сварных соединений. Материал корпуса клапанов – нержавеющая сталь, углеродистая сталь, сплав с необычными легирующими добавками, пластмассовые материалы.

Ех-маркировка клапанов и основные технические характеристики представлены в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Параметры	Значения параметров
Ех-маркировка по ГОСТ 31441.1-2011	II Gb X, III Db X
Диаметр условного прохода DN, мм	От 8 до 50
Номинальное давление PN, МПа	От 0,05 до 120
Диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации, Та	
- для металлических клапанов	от минус 60 °С до плюс 60 °С
- для пластмассовых клапанов	от минус 10 °С до плюс 60 °С

Взрывозащищенность клапанов обеспечивается выполнением требований ТР ТС 012/2011 и ГОСТ 31441.1-2011.

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывозащищенность и соответствие клапанов требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с ООО Центр «ПрофЭкс».

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации клапанов.

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

ГОСТ 31441.1-2011

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Хаметова Аделя Равильевна
(Ф.И.О.)

Илюхин Артем Вячеславович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.АЖ58.В.02315/22**Серия **RU** № **0856475****4. Маркировка**

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1 Наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2 Обозначение типа оборудования;
- 4.3 Температура окружающей среды при эксплуатации;
- 4.4 Порядковый номер оборудования по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.5 Ех-маркировку согласно таблице 2.1;
- 4.6 Номер сертификата соответствия;
- 4.7 Единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- 4.8 Специальный знак взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011;
- 4.9 Другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией (диапазон температур окружающей среды, степень защиты оболочки и т.д.).

5. Специальные условия применения

Знак Х, стоящий после Ех-маркировки, означает, что при эксплуатации клапанов необходимо соблюдать следующие условия:

- монтаж, эксплуатацию, техническое обслуживание и ремонт оборудования проводить в соответствии с указаниями производителя по его технической документации;
- температурный класс/максимальная температура поверхности оборудования устанавливается в зависимости от температуры рабочей среды (процесса);
- для клапанов с корпусами из пластмассовых материалов существует опасность потенциального электростатического заряда, необходимо протирать поверхность клапанов влажной ветошью.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Илюхин Артем Вячеславович
(Ф.И.О.)